

PLATZSPAREND - FÜR JEDEN RAUM

Standgerät SL R32



Highlights

- SL »Speed Line« Funktionsupdate
- Perfekte Luftzirkulation
- Bodenaufstellung für einfachste Installation
- Integriertes Leak-Detection-System

Standgerät für RAV Ein-Raumsysteme zur Kombination mit Digital-Inverter, Super-Digital-Inverter und Digital-Inverter BIG Außengeräten für Kältemittel R32. Bietet optimale Luftzirkulation bei geringster Aufstellfläche. Verfügbar in sechs Leistungsabstufungen von 5,0 bis 14,0 kW.



Performance

- Hohe Energie-Effizienz
- Hochleistungs-Wärmetauscher
- Selbstreinigungsfunktion
- Geräuscharmer 3-stufiger Ventilator
- Quiet Funktion
- Auto Diagnosesystem



Flexibilität

- Optimale Luftverteilung auch in großen Räumen
- Einfach herausnehmbare, waschbare Staubfilter
- Zusatzplatine TCB-PCUC2E für externe analoge & digitale Steuerung verfügbar



Technische Details

- integriertes Leak Detection System erleichtert EN378 Konformität
- Alle Kabel-Fernbedienungen kombinierbar
- Via TCC-/TU2C-Link in VRF-Steuerungssysteme einzubinden
- Kompatibel zu TU2C-Link Systembus
- Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall einstellbar
- Optionale Redundanzbox verfügbar



SL SPECIAL FEATURES

- Redundanzfunktion
- Free-Cooling Steuerung
- Einbindung von Zusatz-Heizsystemen
- Anzeige der Ausblastemperatur
- Power Shift



Standgerät SL R32 / SET

Innengerät			RAV-HM1101FT-E
Außengerät			RAV-GM1103ATP-E
Kühlleistung	kW	❄️	9,50
Kühlleistungsbereich (min.-max.)	kW	❄️	3,00 - 11,20
Leistungsaufnahme (min./nom./max.)	kW	❄️	- / 3,06 / -
Wirkungsgrad EER	W/W	❄️	3,10
Wirkungsgrad SEER		❄️	5,70
Energieeffizienz-Klasse		❄️	n/a
Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.)	°C	❄️	-20 / +46
Heizleistung	kW	🔥	11,20
Heizleistungsbereich (min.-max.)	kW	🔥	3,00 - 13,00
Leistungsaufnahme (min./nom./max.)	kW	🔥	- / 3,19 / -
Wirkungsgrad COP	W/W	🔥	3,51
Wirkungsgrad SCOP		🔥	4,00
Energieeffizienz-Klasse		🔥	n/a
Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.)	°C	🔥	-20 / +15

Innengerät			RAV-HM1101FT-E
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	❄️	41/46/51
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	🔥	41/46/51
Schallleistungspegel	dB(A)	❄️	55/61/65
Schallleistungspegel	dB(A)	🔥	55/61/65
Luftmenge	m³/h		1170/1420/1660
Leitungs-Ø Kondensat	mm		VP25
Abmessungen (HxBxT)	mm		1750 x 600 x 390
Gewicht	kg		59

❄️ Kühlen 🔥 Heizen



Standgerät SL R32 / SET

Außengerät			RAV-GM1103ATP-E
Spannungsversorgung	V/Ph+N/Hz		220-240/1+N/50
Empfohlene Absicherung	A		24
Empfohlene Type Zuleitung			H07RN-F 3G1,5
Kommunikationsleitung			H07RN-F 4G1,5
Betriebsstrom	A	❄️	13,60 - 14,80
Betriebsstrom	A	☀️	14,14 - 15,43
Stromaufnahme (nom.)	A		23,70
Stromaufnahme (max.)	A		23,70
Schallleistungspegel	dB(A)	❄️	70
Schallleistungspegel	dB(A)	☀️	70
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	❄️	53
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	☀️	55
Leitungs-Ø Sauggas	mm (Zoll)		15,9 (5/8)
Leitungs-Ø Flüssigkeit	mm (Zoll)		9,5 (3/8)
Leitungslänge (min.)	m		5
Leitungslänge (max.)	m		50
Höhenunterschied (max.)	m		30
Luftmenge	m³/h		3930
Kompressortyp			Twin-Rotary
Kältemittel			R32
Kältemittelfüllmenge	kg		2,20
Vorgefüllt bis	m		30
Nachfüllung	g/m		35
Abmessungen (HxBxT)	mm		890 x 900 x 320
Gewicht	kg		64

❄️ Kühlen ☀️ Heizen

Die Messbedingungen für dieses Produkt finden Sie unter <https://www.toshiba-aircondition.com/de/messbedingungen.html>

